PAT-NO:

JP404187047A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04187047 A

TITLE:

SLICE TYPE CREAM CHEESE, ITS PACKAGE AND

**PRODUCTION** 

**PUBN-DATE**:

July 3, 1992

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME

URAKUCHI, MICHIHIRO

KOBORI, KAZUYUKI

**ASSIGNEE-INFORMATION:** 

NAME

COUNTRY

SNOW BRAND MILK PROD CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP02314137

APPL-DATE:

November 21, 1990

INT-CL (IPC): A23C019/076, A23C019/14

US-CL-CURRENT: 426/586

# ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain the subject readily handleable cheese, utilizing flavor of raw material cheese and excellent in shape retaining properties by adding a shape retaining agent to a cream cheese, thermally mixing both, forming the resultant mixture into slices, bringing the surfaces thereof into contact with a packaging material, hermetically sealing the slices therein, cooling and then packaging the slices.

CONSTITUTION: The objective cheese is obtained by adding a shape retaining

12/14/05, EAST Version: 2.0.1.4

agent to a cream cheese, thermally mixing both, then forming the resultant mixture into slices and then cutting the slices, or cutting the slices while or after forming, subsequently bringing at least one surface of the slices into contact with a packaging material, hermetically sealing the slices, cooling the hermetically sealed slices and then carrying out preservable packaging of the aforementioned package.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

### 19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-187047

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)7月3日

A 23 C 19/076 19/14

6977-4B 6977-4B

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全6頁)

60発明の名称

スライス型クリームチーズ、その包装物及びその製造方法

@特 頭 平2-314137

22出 願 平2(1990)11月21日

者 明 浦 @発

道 洋 神奈川県横浜市神奈川区浦島丘4-14-4

@発 明 者 小 堀 東京都町田市南成瀬7-15-7

坴 雪印乳業株式会社 る出 顧

北海道札幌市東区苗穂町6丁目1番1号

個代 理 弁理士 若 林

> 明 細

1. 発明の名称

スライス型クリームチーズ、その包装物及び その製造方法

- 2. 特許請求の範囲
  - (1) 保形剤を少なくとも1種を含有するスライ ス型クリームチーズ。
  - (2) 保形剤が、ローカストピーンガム、カラギ ナン、ゼラチン、グアーガム、キサンタンガム、 カードラン、キトサン、ペクチン、アルギン酸塩 から選ばれる請求項(1)項記載のスライス型ク リームチーズ。
- (3) クリームチーズに、保形剤を少なくとも1 種加え、加熱し混合した後、薄片に成形して後又 はそれと同時に薄片の少なくとも一面に包装材料 を接触させて後密封したことを特徴とする包装さ れたスライス型クリームチーズ。
- (4)保形剤が、ローカストピーンガム、カラギ ナン、ゼラチン、グアーガム、キサンタンガム、 カードラン、キトサン、ペクチン、アルギン酸塩

から選ばれる請求項(3)に記載の包装されたス ライス型クリームチーズ。

- (5) クリームチーズに、保形剤を少なくとも1 種加え、加熱混合した後、薄片に成形して後又は 成形しながらもしくは成形の後更に切断して、次 いで薄片の少なくとも一面に包装材料を接触させ て後密封し冷却した後、該包装品を保存件包装を 行うことを特徴とする包装されたスライス型ク リームチーズの製造方法。
- (6)保存性包装が、真空包装、ガス置換包装、 脱酸素剤包装のうちのいずれかである請求項 (7)項に記載の包装されたスライス型クリーム チーズの製造方法。
- 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、スライス型クリームチーズ、包装さ れたスライス型クリームチーズ及びその製造方法 に関する。

(従来の技術)

クリームチーズ以外のナチュラルチーズや、ク

リームチーズ以外の半硬質ないし硬質チーズなららば、それらを溶融・乳化し、薄片状に成形・一ズは、いわゆるブロックチーズに 切断して ひったステライ ステーズは知られている。 しかし、ナラスは知られている。 しかし、ナラスはそのままでは簡単に でする では 一ムチーズに することは 実用技術として は未だ実現していない。

## [発明が解決しようとする課題]

本発明は、スライス型クリームチーズ、その包 装されたものおよびその製造方法を提供すること を課題とする、

## [課題を解決するための手段]

クリームチーズは、ゴウダチーズやチェダーチーズのような半硬質ないし硬質チーズとは異なり、水分や乳脂肪分が高いため、その硬さはやわらかくペースティなテクスチャーを有している。このため、そのままでは薄片状に切断や成形することができず、またできたとしても実用上、やわ

でありこれにローカストビーンガム、カラギナンを加えるとさらによいが、グアーガム、キサンタンガム、カードラン、キトサン、ベクチン、アルギン酸塩を単独で加えてもよく、これらの保形剤を組み合わせて用いてもよい。

これらの保形剤は、クリームチーズに保形性を与えるために用いる。保形性に最も効果があるのはゼラチンである。又ローカストピームガムとカラギナンの組み合わせでもよく、さらにこれら3種の保形剤を組み合わせても好ましい効果が得られる。

保形剤の透加量は、少なくとも0.1 重量%でも効果が出るが、望ましくは、0.3 重量%以上加える。 添加する保形剤の望ましい想様としては、 ゼラチンの単独やローカストピーンガムとカラギナンの組み合わせである。これら3種の保形剤を組み合わせてもよい。これらを2:1から8:1の割合で加えるとよく、添加量は合わせて0.5 重量%以上加える。いずれの保形剤を加える場合でも、その添加量の保形性上の上限はないが、通常

らかすぎて手に持ってきれいに剝離することができなかったり、チーズがちぎれたりして商品適性 を具備することができなかった。

しかしクリームチーズはその独特の風味から何の加熱もしないでそのままパンやサラダと共に食べることは勿論、 調理素材としての需要も大きく、手軽に使用できるようなスライスタイプの包装物を求める声は高かった。

そこで、本発明者らは、通常は安定剤として知られているものやガム質や増粘作用を示す物質を保形剤として用いることを考え、種々研究した結果、これらの保形剤を用いることにより解決できることを見い出し本発明を完成するに至った。

本発明では、先ず、原料として用いるクリーム チーズに保形剤を加える。本発明で用いるクリー ムチーズは、ナチュラルクリームチーズは勿論、 溶融塩や乳化剤を含有するプロセスクリームチー ズを含めることができ、これらを混合して用いて もよく、いずれかを単品で用いてもよい。クリー ムチーズに加える保形剤は望ましくは、ゼラチン

はクリームチーズの原料に対して1.5 重量%も添加すれば充分である。使用する保形剤の種類と精製度によって、適宜添加量を調節する。

いずれにしても、これらの保形剤はクリーム チーズに保形性を与えて形状保持性の効果を奏す る。又他の目的としては保水性及び脂肪分離の防 止である。

無肉やピメント、セロリー、しそ、ナッツ、バ細片 というでは、 というのかにはない。 というではない。 というではない。 というではない。 というでは、 クリームチーズの製造工程中で、 は、 クリームチーズの製造工程中であらかにあれる。 食塩や割味料、 着色料、 着香料、 食用油脂も、 クリームチーズの製造工程中であらかにあれる。 ないてもよい。

なお、保形剤のかわりに従来のゴウダチーズや チェダーチーズ、エダムチーズのような半硬質な いし硬質を一部 5 重量%程度以上使用しても製品 はえられるが、このようにしてえられたものはク リームチーズではなくなる。

一般的に本発明を実施する手順を述べると、これら原材料を秤量し、所定の配合割合いにする。次いで、約15分以上混合して各原材料をよく分散させる。乳化は加熱しながら、約10分程度で、約82℃になるまで行う。乳化は攪拌しな

クリームチーズの形状に応じて丸型や角型の容器 に充塡する。充塡する量も、目的とするスライス 型クリームチーズの形状や1枚当り又は最小包装 単位当りの重量にあわせて設定すればよい。えら れた充塡チーズを密封し、5℃前後に冷却する。 このようにしてブロックチーズをつくり、ブロッ クチーズの品温が5℃前後になったら、目的とす る厚さや大きさ、形状に切断する。たとえば、薄 片状に成形したものと同じようにするには1~2 ■/■ の厚さに切断する。切断は細いピアノ線や カッターを用いる。このようにしてスライス型に なったクリームチーズを一枚一枚包装するか、間 に防水紙やブラスチックフィルムをはさんでつみ かさね包装する。このようにしてえられた薄片状 に成形したものも、切断したものも、いずれの スライス型クリームチーズも通常、保存性包装す る。保存性包装は、一枚づつ行ってもよく、複数 節をまとめて包装してもよい。枚数に制限はない が、通常は5~30枚程度である。

ここで、スライス型に成形されたクリームチー

がら行うが、乳化に用いる装置としてはケトルやステファン乳化釜、サーモシリンダーなどを用いる。次いで、圧送ポンプにより成形充塡機に送る。薄片状に成形する場合はフィルムに充塡しながら薄片状に成形する手段と包装手段を同時によながら薄片状に成形する手段と包装手段を同時によないが、唯それが実用上便利と言うだけであり本発明で開示する技術によれば、クリームチーズをスライスに成形の後包装することが可能である。

スライス 1 枚当りの重量に制限はないが、通常 1 0~2 0 g 程度の任意の重さに量目を調節す る。量目を一定にした包装スライス型クリーム チーズを 5 で前後に冷却する。冷却は空冷でも水 冷でもよいが、水冷の方が冷却効率がよい。冷却 後、包装したスライス型クリームチーズを一枚一 枚カットする。

又、スライス型クリームチーズを切断してえる 方法は、成形前のクリームチーズ混合物を圧送ポ ンプにより充填機に送り、目的とするスライス型

上記の包装材を用いて、真空包装やガス置換包装、脱酸素材包装など、3カ月~1年以上の長期間保存できる。具体的にガス置換剤としては、窒素や炭酸ガス等の食品に無害のガスを単独、もしくは組み合わせて用いる。また、脱酸素剤としては、酸素を吸収する物質、たとえば包装体内で水

素を発生して包装体内の酸素と化合して水をつくるカリウム、ナトリウム、カルシウムなどの化合物や亜硫酸塩、亜硫酸水素塩、チオ硫酸塩、ビロガロール、アスコルビン酸、鉄粉、亜鉛末等の達元性物質などを用いる。

保存性包装は、消費までの期間が長い時に行う ものであり、製造後5℃前後に保存し一週間程度 で消費する場合は、とくに保存性包装は必要では ない。

このようにしてえられたスライス型クリーム チーズは、クリームチーズ本来の風味をそこなう ことなく、一枚づつ使用できるので、すくいとる などの手間が不要でサンドイッチ食品の素材や各 種料理にきわめて簡単に、便利に使用できるので 利用価値がきわめて大きい。

以上詳しく本発明の実施想様を説明したが、このようにして得られるスライス型クリームチーズは、クリームチーズでありながらスライスし、更に格別の困難もなしに包装できる特質から成分内容も特徴的であって例えば

10分間で82℃になるまで連続式乳化金に入れては、クレバコポンプ成成で、クレバコポンプ成成形で圧包装機になった。次のポリエチレンテレスがのポリエチレンがのがより15m/m、重量15gの角型偏でなるチンのは、冷水では、次の数を10枚があった後、はいかががある。これを10枚がかががある。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。これを10枚がかががない。

これを 5 ℃、 1 5 ℃、 2 5 ℃前後に一夜それぞれ保存してスライス型クリームチーズをえた。これを開封し、剝離し、食してみたところ、いずれの温度に保存したものも、きれいにフィルムから剝離でき、手に持っても持ちやすく、クリームチーズの風味もよく、又、パンにはさんでもサンドイッチに簡単にすることができた。

水分含量

45~56% 60~80%

脂肪塞(固形物中)

保形剤含量

0.1~6.0 %

の範囲にあることを示すが、上記は少い可能性の 場合も含めた広い範囲を示したもので、実用上の 見地から更にその特徴を明確にする狭い範囲を示 すならば次のようになる。

水分含量

49~54%

脂肪率(固形物中)

66~72%

保形剤含量

0.4~4.0 %

次に、実施例を示して、本発明を更に具体的に 説明する。

#### 実施例1

国産クリームチーズ65.84 kg、オーストラリア産クリームチーズ128.0 kg、ゼラチン(新田ゼラチン㈱AP-150)2.8kg 、ローカストビーンガム(スイスINDAL 社製E410)0.98 kg 、カラギナン(㈱タカラゲン製BK-20 )0.24 kg 、食塩1.56kg.クエン酸ソーダ0.58 kg を、スクリュー式のブレミキサーで15分間混合し、加熱しながら約

この実施例で包装されていたスライス型クリー ムチーズの特徴的成分含量は次の通りであった。

水分含量

53%

脂肪率(固形物中)

68%

保形剤含量

1.8%

### 実施例2

乳脂肪分を13重量%に調整した原料クリームを75℃で15秒間数菌した。ついで63℃で均質圧140kg/cm²で均質処理し、22℃に冷しにかかりである。これに1重量%の乳酸菌スターターを1.5重量%の乳酸菌スターターを1.7とした。次ので、52℃の冷しした。次の冷を行った。重量%、保形剤として、大工一排除を行った。重量%、保形剤として、変性ラチン1.6重量%及び市販のグアーガム0.4である。次でで設備では1.5で対した。次に1.6で変数でででででである。でででは、1.6で変数ででででででででである。

この原料クリームチーズ100kgを乳化釜で、 約10分間で82℃として乳化して成型加工用

### 特開平4-187047(5)

チーズとし、以後の保形剤配合以下の工程は実施 例1と同様にして包装されたスライス型クリーム チーズをえた。

このチーズを開封したところ、剝離もよく、手 にもっても食しやすく、従来からあるゴウダチー ズやチェダーチーズから調製したスライスプロセ スチーズと比較しても取扱い性状は何らかわら ず、開封後のスライス型クリームチーズの保形性 (形状保持性)も良好であった。

この実施例の場合の特徴的成分含量は次の通り であった。

水分含量

50%

脂肪率(固形物中)

67%

保形剤含量

2.0%

#### (発明の効果)

本発明によれば、従来、スライス型にすること ができなかったクリームチーズを、他の半硬質な いし硬質チーズを原料としたスライスプロセス チーズと同様に、原料チーズの風味を生かしたス ライス型クリームチーズがえられるので、パンや

#### 手統補正書(自発)

平成2年11月27日

特許庁長官股

02-314/37

平成2年11月21日提出の特許願 1. 事件の表示

スライス型クリームチーズ、 2. 発明の名称 その包装物及びその製造方法

3.補正をする者

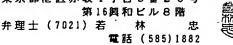
事件との関係 特許出願人

雪印乳業株式会社

4. 代 理

東京都港区赤坂1丁目9番20号 住所

氏名





### 5. 補正の対象

願書の「請求項の数」の欄、明細書の「特許請求 の範囲」、「発明の詳細な説明」の各欄。

菓子のサンドイッチ材料や各種の料理素材とし て、手軽に使用できるほか、そのままでも他のス ライスチーズと同様に保形性がよく取扱いができ るので、きわめて有用である。

雪印乳菜株式会社 特許出願人 弁理士 若 林 代 理 人

### 6.補正の内容

- (1) 願書の請求項の数を6に訂正する。
- (2) 特許請求の範囲を別紙のとおり補正する。
- (3) 明細書第7頁第13行に記載の「硬質」を「硬 質チーズ」と補正する。

### 特許請求の範囲

- (1) 保形剤を少なくとも1種を含有するスライス型クリームチーズ。
- (2)保形剤が、ローカストピーンガム、カラギナン、ゼラチン、グアーガム、キサンタンガム、カードラン、キトサン、ペクチン、アルギン酸塩から選ばれる請求項(1)項記載のスライス型クリームチーズ。
- (3) クリームチーズに、保形剤を少なくとも1種加え、加熱し混合した後、薄片に成形して後又はそれと同時に薄片の少なくとも一面に包装材料を接触させて後密封したことを特徴とする包装されたスライス型クリームチーズ。
- (4) 保形剤が、ローカストピーンガム、カラギナン、ゼラチン、グアーガム、キサンタンガム、カードラン、キトサン、ペクチン、アルギン酸塩から選ばれる請求項(3) に記載の包装されたスライス型クリームチーズ。
- (5) クリームチーズに、保形剤を少なくとも1種加え、加熱混合した後、薄片に成形して後又は

成形しながらもしくは成形の後更に切断して、次いで薄片の少なくとも一面に包装材料を接触させて後密封し冷却した後、該包装品を保存性包装を行うことを特徴とする包装されたスライス型クリームチーズの製造方法。

(6)保存性包装が、真空包装、ガス置換包装、脱酸素剤包装のうちのいずれかである請求項 (5)項に記載の包装されたスライス型クリーム チーズの製造方法。